

Reg. Numero 11828 - J
Data di rilascio 2015-03-19 Data di ultima modifica 2015-03-19
Data di prossimo rinnovo 2018-03-18 Settore EA: 17

Pagina 1 di 2

Certificato del Sistema di Gestione per la qualità
UNI EN ISO 3834-3:2006 / ISO 3834-3:2005

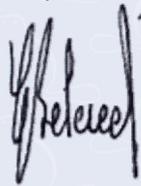
Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

**Officina Malvasi di
Malvasi Dario & Mauro S.n.c.**

è conforme alla norma UNI EN ISO 3834-3:2006 per i seguenti prodotti/servizi:

Produzione di Carpenteria Metallica per impieghi strutturali

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia.

Questo certificato è costituito da 2 pagine.

La scheda tecnica che segue fornisce i dettagli del campo di applicazione.

**Officina Malvasi
di Malvasi Dario & Mauro S.n.c.**

Sede legale:

Strada Mantova, 5
46045 Marmirolo (MN) Italia

Sede operativa

Strada Mantova, 5
46045 Marmirolo (MN) Italia

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta
all'attività di direzione e coordinamento
di Kiwa Italia Holding Srl
Via Cadriano, 23
40057 Cadriano di Granarolo (BO)
Tel +39.051.459.3.111
Fax +39.051.763.382
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwacermet.it

Reg. Numero 11828 - J
Data di rilascio 2015-03-19 Data di ultima modifica 2015-03-19
Data di prossimo rinnovo 2018-03-18 Settore EA: 17

Pagina 2 di 2

Scheda tecnica allegata al Certificato
UNI EN ISO 3834-3:2006 / ISO 3834-3:2005

**Officina Malvasi
di Malvasi Dario & Mauro S.n.c.**

Sede legale:
Strada Mantova, 5
46045 Marmirolo (MN) Italia
Sede operativa
Strada Mantova, 5
46045 Marmirolo (MN) Italia

Tipo di prodotti:

Costruzione di carpenterie metalliche strutturali

Standard di prodotto:

UNI EN ISO 15614-1:2012

Standard alternativi di prodotto (riferiti alla ISO 3834 - 5):

N.A.

Gruppi di materiali base (secondo norma ISO/TR 15608:2005):

GROUP 1, secondo il campo di validità dei certificati di qualifica di procedimenti in uso

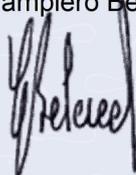
Procedimenti di saldatura e attività connesse:

135

Coordinatore della saldatura:

Paolo Mondini

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi



SGQ N° 007A SSI N° 006G
SGA N° 010D FSM N° 004I
PRD N° 069B

Certificato